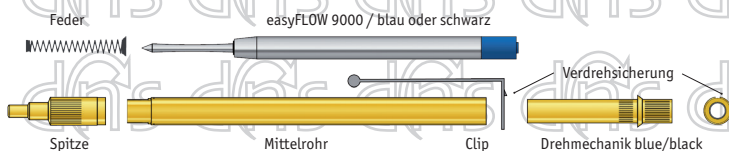


dns-TWISTER

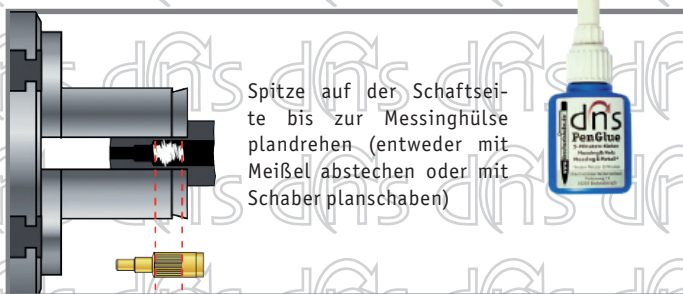
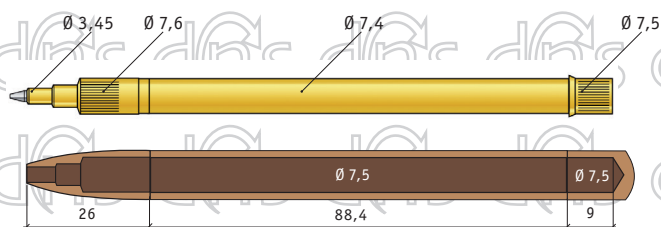
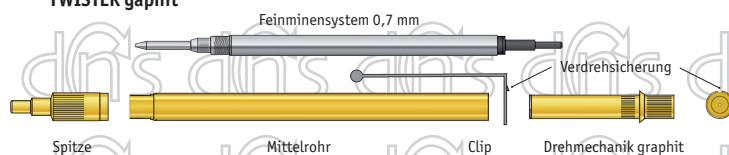
Die Bausätze des Kugelschreibers dns-TWISTER und des Bleistifts dns-TWISTER graphit sind fast identisch. Nur die Drehmechaniken mit den Minen unterscheiden sich. Somit ist der Bau beider Schreibgeräte praktisch gleich. Erst beim endgültigen Zusammenbau muss man sich entscheiden, ob es ein Feinminenstift oder ein Kugelschreiber werden soll. Die Mechaniken sind leicht am Drehknopf zu unterscheiden.



TWISTER blue/black



TWISTER graphit



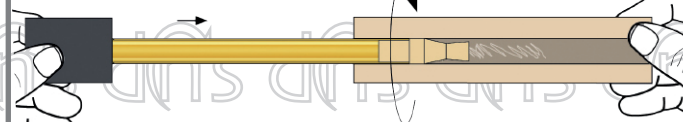
Spitze auf der Schaftseite bis zur Messinghülse plandrehen (entweder mit Meißel abstechen oder mit Schaber planschaben)



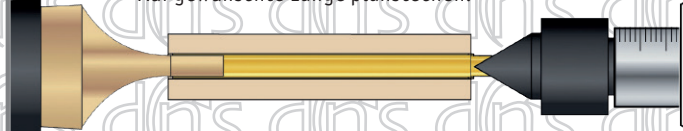
Das Mittelteil des Stiftes mit Hilfe eines Holzzapfens und der mitlaufenden Reitstockspitze über die Bohrung zentrieren und ein Ende auf dem Holzzapfen planstechen



Mittelrohr mit einer Umdrehung ins Mittelteil einschieben, dabei das Rohr mit einem Stöpsel vor eindringendem Kleber schützen.



Auf gewünschte Länge planstechen!

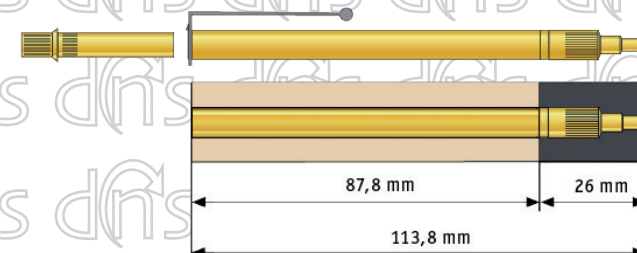


Formgebung von Mittelteil und TWISTER mit Hilfe eines passenden Holzzapfens im Einschlagfutter und Unterstützung durch eine mitlaufende Reitstockspitze

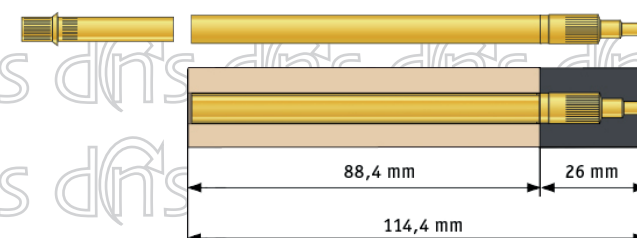


Achten Sie darauf, dass nur mäßiger Druck auf die Messingspitze ausgeübt wird. So zart spannen, dass die Körnerspitze „gerade“ mitläuft.

Maße für einen TWISTER mit Clip



Maße für einen TWISTER ohne Clip



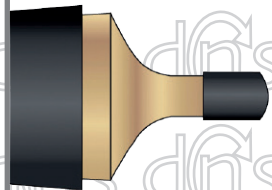
Tipp für TWISTER-Edelstahl-Bausätze:

Die Spitzen der TWISTER-Edelstahl-Bausätze lassen sich nach Ihrem persönlichen Geschmack mit HSS-Werkzeugen nachformen.

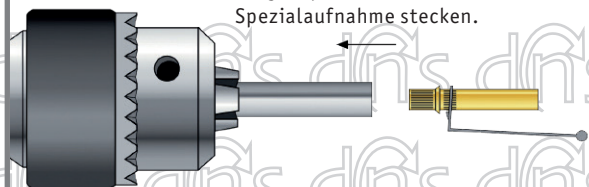


Empfohlenes Werkzeug und Zubehör, s. nächste Seite

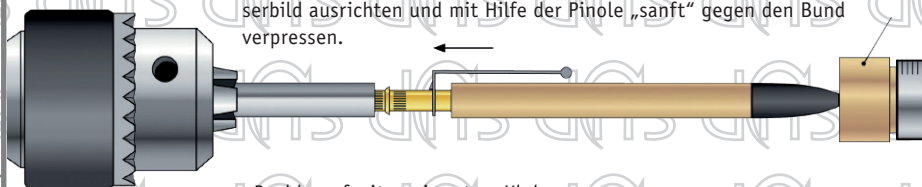
dns-TWISTER



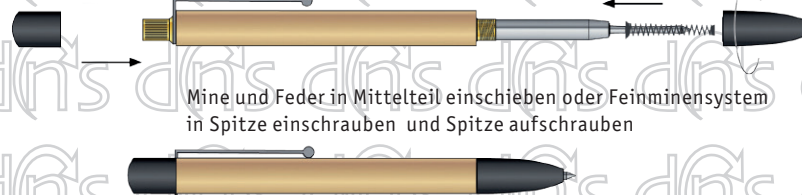
Drehknopf auf Holzzapfen fertigdrehen



Drehmechanik mit aufgesetztem Ring-Clip in das Loch der TWISTER-Spezialaufnahme stecken.



Verdrehsicherung des Clips in die Nut der Mechanik führen. TWISTER-Mittelteil über die Mechanik schieben, Clipposition ggf. nach dem Maserbild ausrichten und mit Hilfe der Pinole „sanft“ gegen den Bund verpressen.



Drehknopf mit geeignetem Kleber (z. B. dns-PenGlue Art.-Nr. 6200) aufkleben

Mine und Feder in Mittelteil einschieben oder Feinminensystem in Spitze einschrauben und Spitze aufschrauben

Für den perfekten TWISTER empfiehlt Doc Drexler:



6051 Spezialaufnahme für dns-TWISTER

6051-1 Spezialaufnahme abgestuft, für dns-TWISTER



6055 19-mm-Planfräser, Ahle 6,9 mm für dns-Drehmechanik



6056 Kegelsenker 10 mm, Schaft Ø 6 mm, 90°



2285 HSS-3-Stufenbohrer für dns-TWISTER Spitzen



25 13-75 Haarlineal, 75 mm, rostfrei



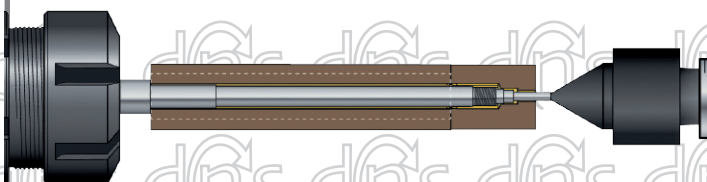
2284 Ø 7,5 mm HSS-Parabolikbohrer, 155 mm lang

6040 Zentriersystem für dns-TWISTER, 4-teilig

Doc Drexlers Profitipp

dns-TWISTER-Zentriersystem

rationelles und exakte Arbeiten bei der Formgebung, ein MUSS für Stifte mit durchgängiger Maserung



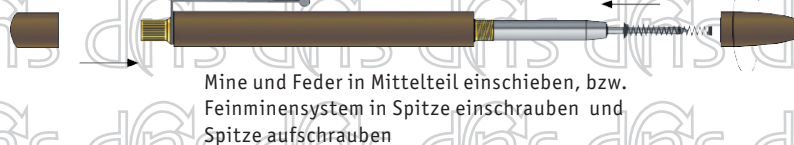
Formgebung mit Hilfe des TWISTER-Zentriersystems: Zentrierhülse im Spannzangenfutter spannen, lange Zentrierstange in TWISTER einschrauben und mit dem Reitstock unterstützen

Vorteil: Bequemes Formen mit viel Freiraum zur Körnerspitze. Kein Aufreiben der Messingspitze durch die mitlaufende Körnerspitze möglich.



Verdrehsicherung des Clips in die Nut der Mechanik führen. TWISTER-Mittelteil über die Mechanik schieben, Clipposition ggf. nach dem Maserbild ausrichten und mit Hilfe der kurzen Zentrierstange „sanft“ gegen den Bund verpressen.

Drehknopf mit geeignetem Kleber (z. B. dns-PenGlue Art.-Nr. 6200) aufkleben



Mine und Feder in Mittelteil einschieben, bzw. Feinminensystem in Spitze einschrauben und Spitze aufschrauben