



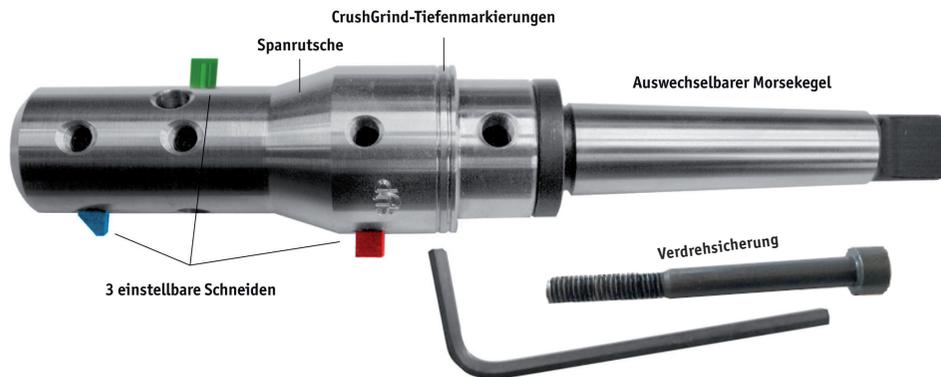
## dns-Mühlenausdrehkopf „universal“

## dns-Mühlenausdrehkopf „CrushGrind-Mini“

zum Herstellen von exakten Passungen für alle CrushGrind-Mahlwerke und Schweizer Muskatmahlwerke

### Standardausführung für CrushGrind-Mahlwerke

- standardmäßig bestückt für CrushGrind-Mahlwerke mit 3 einstellbaren Schneiden
- auswechselbarer Morsekegel (erhältlich in MK2 Art.-Nr. 2292-2 oder MK3 Art.-Nr. 2292-3)
- zum stationären Einsatz im Reitstock
- Verdrehsicherung und Spannrutsche

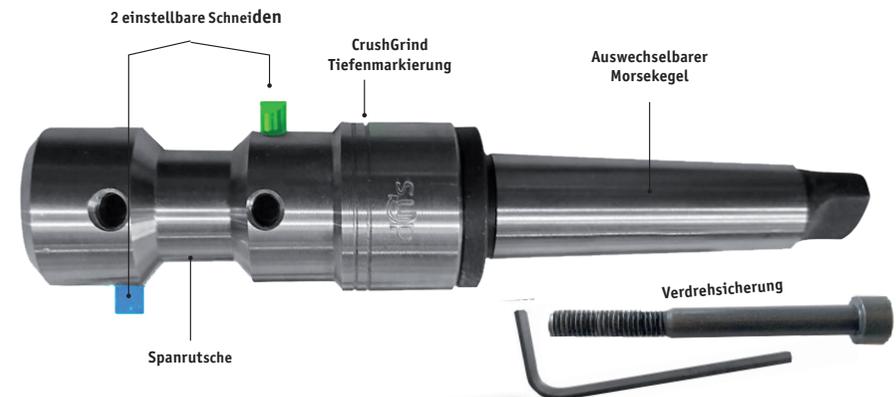


### Optional mit zusätzlichem Bohrer für Muskatmahlwerke



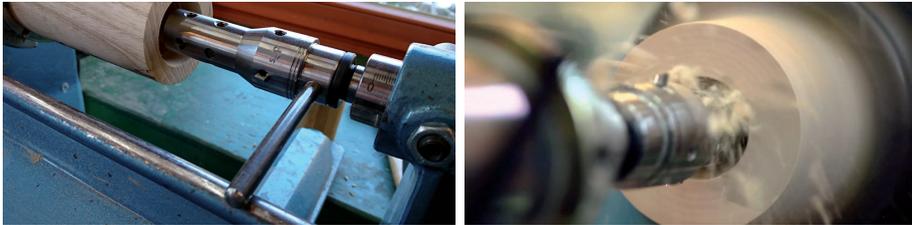
zum Herstellen von exakten Passungen für CrushGrind-Mini-Mahlwerke

- bestückt mit 2 einstellbaren Schneiden
- auswechselbarer Morsekegel (erhältlich in MK2 Art.-Nr. 2290-2 oder MK3 Art.-Nr. 2290-3)
- zum stationären Einsatz im Reitstock
- Verdrehsicherung und Spannrutsche

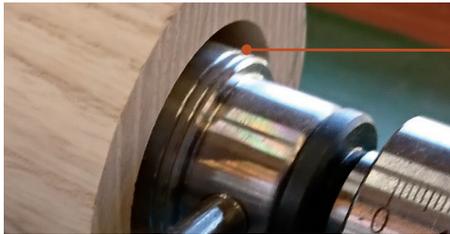


Alle dns-Mühlenausdrehköpfe kommen mit einem ausführlichen Infoblatt, das bei der korrekten Schneideneinstellung hilft.

## dns-Mühlenausdrehkopf „universal“



Der während des Fräsvorgangs über die Auflage gleitende Verdrehsicherungstift verhindert ein mögliches Durchrutschen des Morsekegels in der Pinole. Die Spanrutsche von der zweiten zur dritten Stufe lässt die Späne besser abfließen.



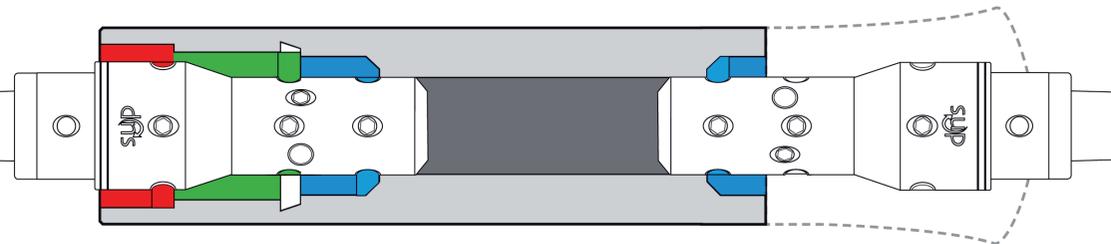
Mindestfrästiefe

Mahlgrad-einstellungsknopf

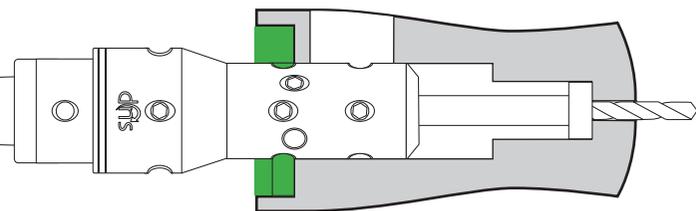


Die Nuten am Ende des Ausdrehkopfes sind für wiederholgenaue Frästiefen hilfreich. Die erste Markierung zeigt die Mindestfrästiefe an. Somit ist gewährleistet, dass der Mahlgradeinstellungsknopf auch bei größter Einstellung nicht aus der Mühle hervorschaut.

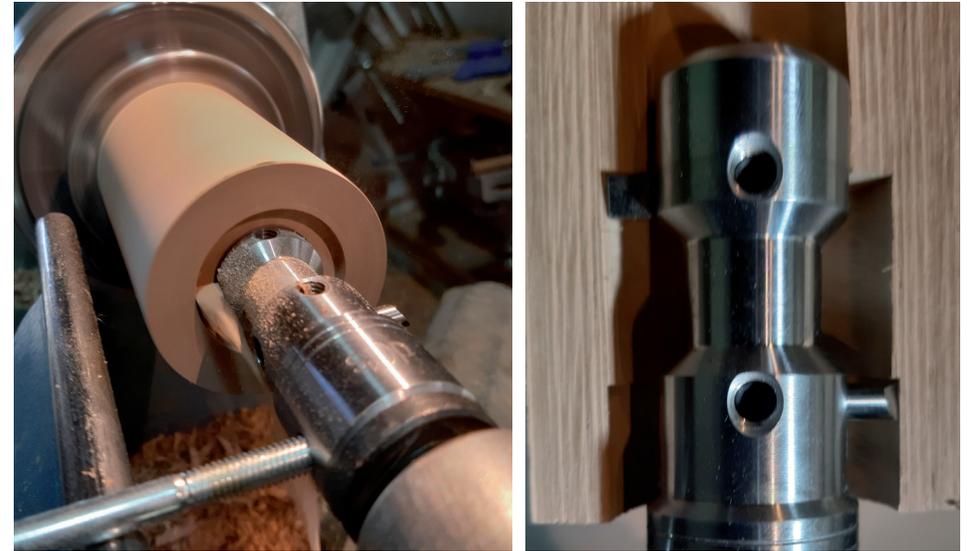
### Bohren von Salz-, Pfeffer- oder Gewürzmühlen



### Bohren von Muskatmühle

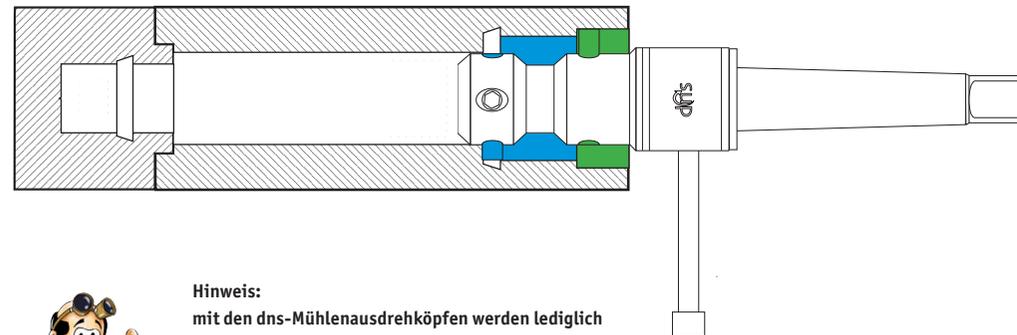


## dns-Mühlenausdrehkopf „CrushGrind-Mini“



Anwendung und Funktionsweise des dns-Mühlenausdrehkopfes für CrushGrind-Minimalwerke sind identisch.

### Bohren von Salz-, Pfeffer-, oder Gewürzmühlen



**Hinweis:**  
mit den dns-Mühlenausdrehköpfen werden lediglich die Stufenbohrungen für die jeweiligen CrushGrind-Mahlwerke gesetzt! Pilotbohrungen und Nuten werden mit separaten Bohrern und Werkzeugen gesetzt.