

Produktinformation

dns
Drehelstube
Neckarsteinach
seit 1990

BE SHARP MAKE EDGE




IDEAS
DENMARK

IDEAS
DENMARK



DER MODERNE „WETZSTAHL“ MIT KERAMIKKERN.

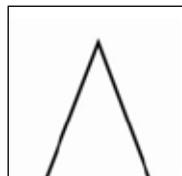
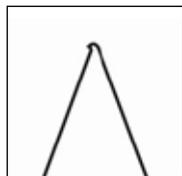
Der MakeEdge-Mechanismus ist aus Keramik gefertigt, einem Naturmaterial - härter als Stahl! Die Schneide einer Klinge ist sehr dünn und darum scharf. Um die Schärfe von (Küchen-)messern dauerhaft zu erhalten, sollten die Klinsen regelmäßig abgezogen (gewetzt) werden.

Der Kontakt mit harten Oberflächen (bspw. Schneidebretter oder steinerne Arbeitsplatten) führt dazu, dass sich diese dünne Schneide „aufrollt“. So verliert die Klinge ihre Schärfe und man muss diese wieder auffrischen. Durch den Einsatz des MakeEdge, wird die „aufgerollte“ Schneide wieder glatt gezogen und so die Schärfe der Klinge erhalten.

MakeEdge dient dazu, die vorhandene Schärfe Ihres Messers zu erhalten. Zum Schärfen völlig stumpfer Klinsen kann MakeEdge nicht eingesetzt werden.

Doppelte Lebensdauer

Der Keramikern ist durch eine 180° Drehung auch an der Unterseite nutzbar.



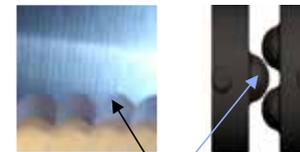
„Aufgerollte“ Schneiden, können mit dem Make-Edge wieder aufgerichtet werden, so bleibt die Schärfe erhalten.



ANWENDUNG DES MAKE EDGE

1) Setzen Sie Ihre Klinge mit dem Ende der Schneide (an der Griff-seite) in den Wetz-Schlitz.

HINWEIS: Bei Klinsen mit Wellenschliff achten Sie bitte darauf, dass die „gewellte Seite“ in Richtung der einzelnen Wetz-kante zeigt.



2) Ziehen Sie die Klinge mit sanftem Druck zu sich hin. Anschließend setzen Sie die Klinge wieder wie in Punkt 1 beschrieben an. Die Klinge sets ziehen NIEMALS schieben. Sorgen Sie für eine möglichst fließende Bewegung.



2-3 Wiederholungen vor dem Einsatz des Messers genügen.



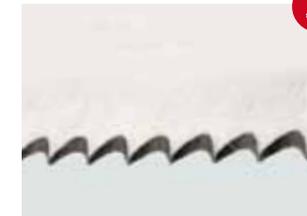
Glatte Schneiden



Wellenschliff



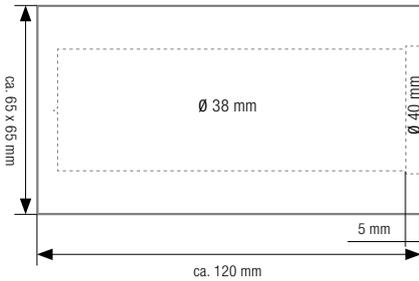
Gezackte Klinsen



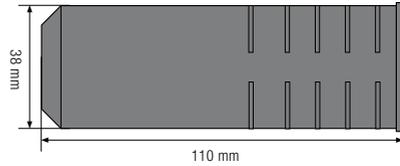
MakeEdge funktioniert für Klinsen mit glatter Schneide und mit Wellenschliff. Für Klinsen mit gezackter Schneide ist MakeEdge hingegen nicht geeignet.

MAKE EDGE VERBAUHILFE

Rohling Maße



Produktmaße - Make Edge



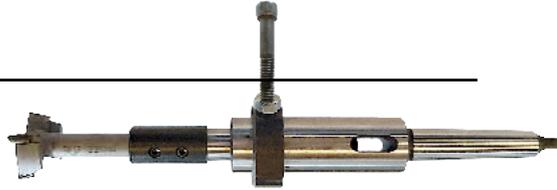
Bohrerempfehlung



Variante 1

Art.-Nr. H-1911

HM-Bohrer Ø 38 mm, extralang, mit Verdrehsicherung



Variante 2

Art.-Nr. H-1912

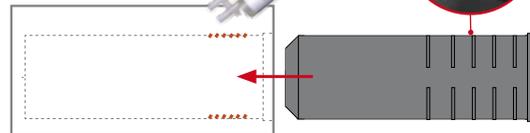
38mm Bohrer Standardlänge, MK2-Adapter für Bohrer mit 13 mm Schaft, Verlängerungshülse MK2 / MK2 und Verdrehsicherung

Standfläche

Nach Fertigstellung der Außenform eine entsprechende Standfläche anschleifen.



Einkleben



2-Komponentenkleber anrühren und im Bohrloch angeben. Make Edge mit leichter Drehbewegung einschieben.

ACHTUNG:
Die Markierung „UP“ auf dem Make Edge muss beim Einkleben nach oben zeigen!

**Vielfältige Möglichkeiten in der Formgebung,
wir wünschen viel Spaß!**

