

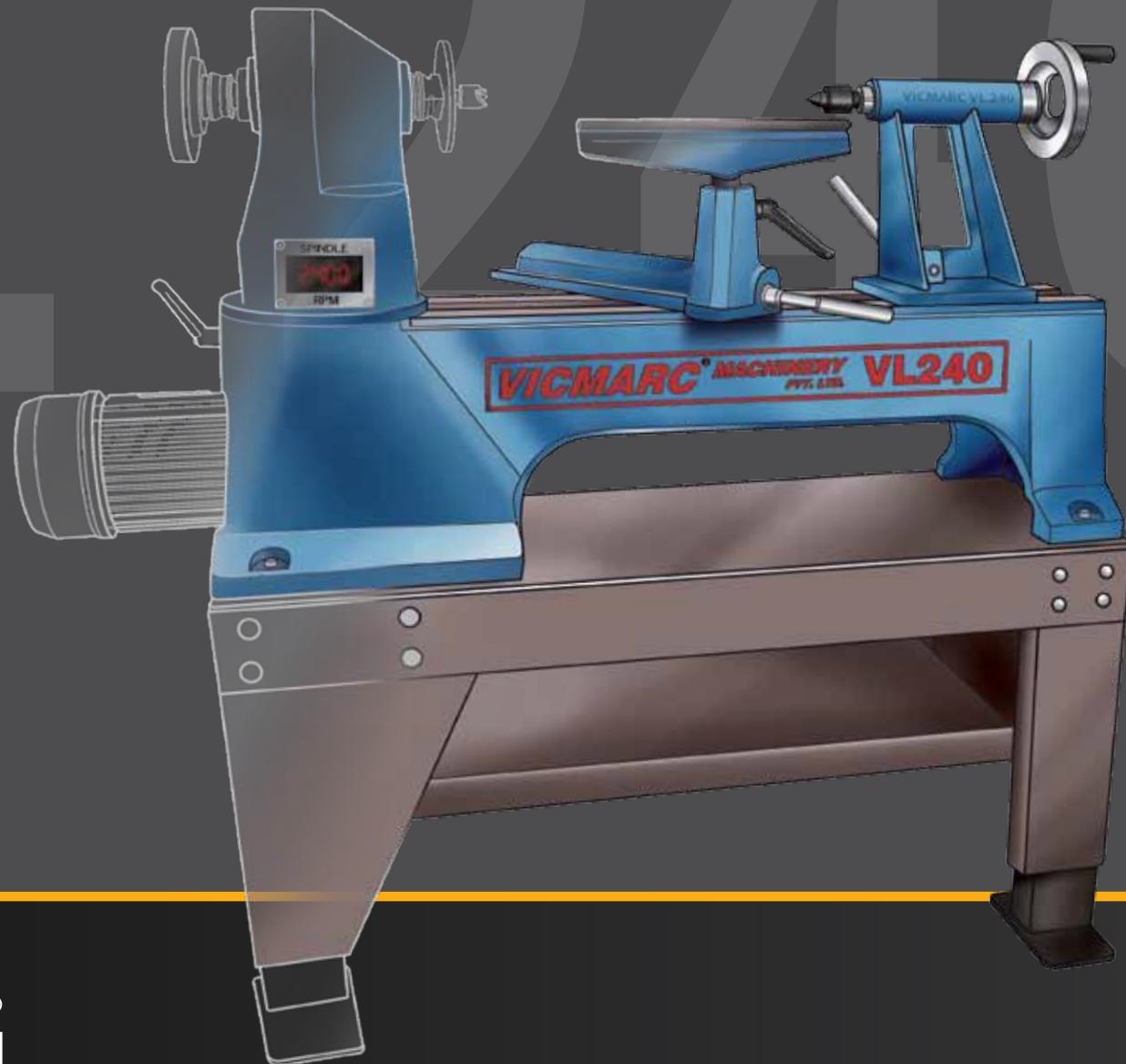
Wer eigene Spuren hinterlässt, muss nicht denen anderer folgen.



20 Jahre VICMARC dns



1995-2015



KRAFTVOLL – VIELSEITIG – ZUVERLÄSSIG



VL 240

INHALT

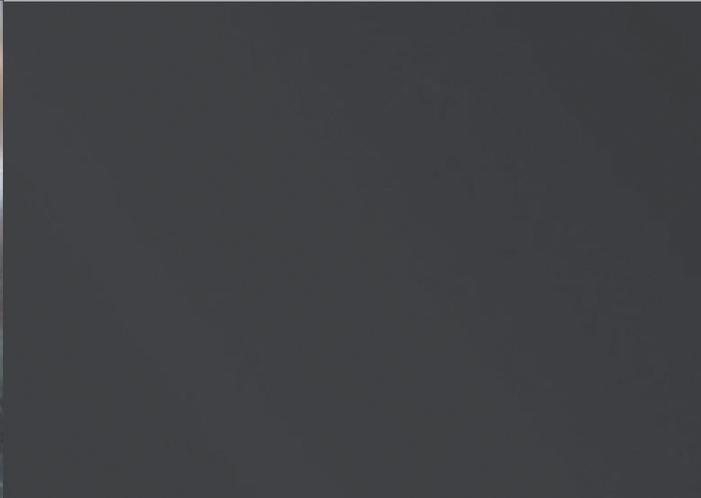
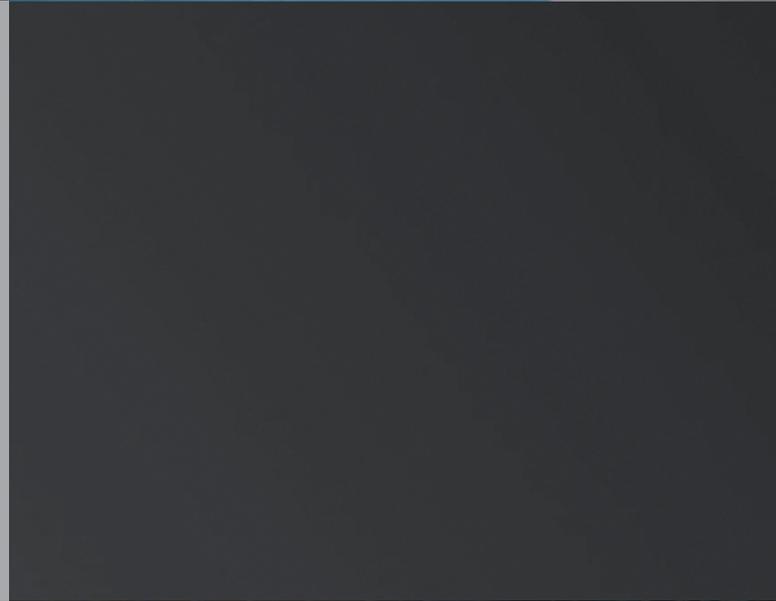
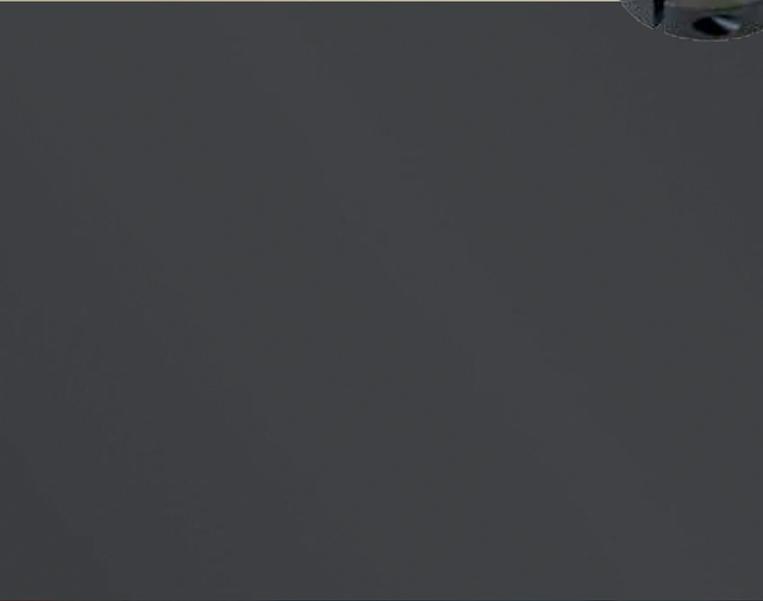
SEITE 4 VICMARC & dns

SEITE 6 VICMARC MACHINERY – Einblicke in die Produktion

SEITE 8 Von Brisbane nach Neckarsteinach

SEITE 10 VICMARC VL 240 - Technische Daten und Ausstattung

SEITE 18 Das sagen Profis über die VICMARC VL 240





Made in Australia, since 1984

VICMARC Machinery wurde 1984 als Familienunternehmen gegründet und produziert seither Holzdrehbänke und Zubehör für Hobby- und Berufsdrehler. Mit der Philosophie, Maschinen von höchster Qualität und Präzision herzustellen, und durch ständige Produktinnovationen kann VICMARC seine Position als Markführer in dieser Branche seit Jahren weltweit behaupten.

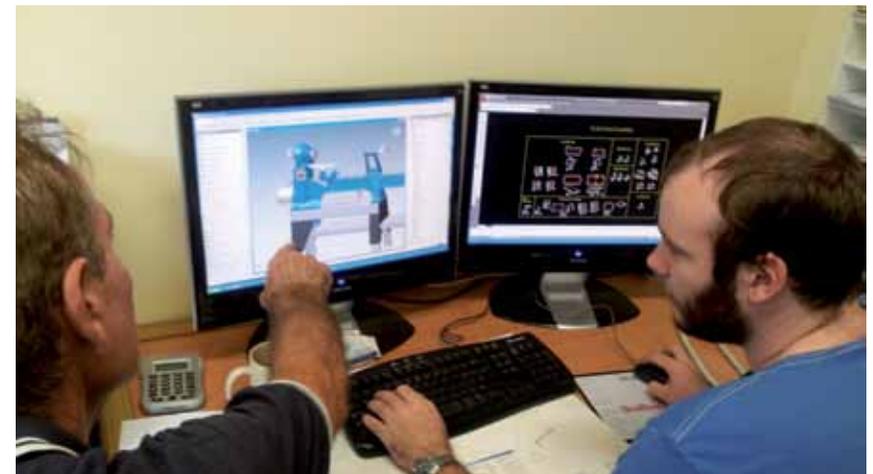
VICMARC-Drehselbänke und Spannfutter sind bekannt für ihr modernes Design und werden aufgrund ihrer hohen Funktionalität und Qualität in Fachkreisen sehr geschätzt. Für die Herstellung von Vicmarc-Produkten werden ausschließlich beste Materialien und moderne computergestützte Präzisionsmaschinen verwendet. So kann VICMARC auch den zukünftigen Anforderungen der Märkte Rechnung tragen.



Blick auf den VICMARC-Firmsitz in Clontarf Australien.



Marco und Victor Verrecchia, gemeinsam leiten sie ein weltweit erfolgreiches Unternehmen.



Hightech und langjährige Erfahrung – Victor Verrecchia ist als Konstrukteur von Beginn an die treibende Kraft hinter allen Produktentwicklungen aus dem Hause VICMARC.

20 Jahre VICMARC dns



1995-2015



dns
Drehelstube
Neckarsteinach

*Fachversand & Kurszentrum
für Dreheltechnik seit 1990*



Die Drehelstube Neckarsteinach im schönen Neckartal

Seit 1995 ist dns (Drehelstube Neckarsteinach) VICMARC-Generalvertreter für den deutschsprachigen Raum. Seither erreichen uns Jahr für Jahr Container, prallgefüllt mit Maschinen und Zubehör! Viele kleine Anregungen, aber auch größere Innovationen an den VICMARC-Maschinen, gründen auf unseren Ideen, bzw. wurden durch unsere Kunden angeregt.

Nach 24 Jahren Kurserfahrung mit über 6.000 Teilnehmerinnen und Teilnehmern wissen wir genau, wie eine Universal-Drehelbank der Premiumklasse aussehen muss! Aus unseren Vorstellungen und Wünschen entstand in zweijähriger Entwicklungsarbeit die neue VL 240 el, VICMARC's Meisterstück, eine Drehelbank, die keine Wünsche offenlässt.



Im Februar 2014 treffen die ersten zwölf VL 240 el bei dns ein.



Fünf davon werden ausgepackt ...



... und kommen in die dns-Kurswerkstatt



VICMARC[®]
MACHINERY PTY LTD

Zwei Fräsbereiche, die allerhöchste Präzision erfordern!

Nachdem sich der Gussrohling einige Monate „entspannen“ konnte, wird dieser zur weiteren Bearbeitung auf dem Fahrtisch des 16 m langen Bearbeitungszentrums fixiert.

Der Turm des Spindelstocks wird sich später spielfrei um 110° schwenken lassen



Höchste Präzision garantiert! Während der Produktion werden die Sollmaße ständig überprüft. Manchmal sogar vom Seniorchef persönlich.



Einfräsen der Lagersitze für die Schalen der Kegelrollenlager

Blick in die Montagehalle



Spindelstock und Reitstock sind nummeriert und präzise zueinander eingeschliffen. So fluchten die Spitzen nach der Montage garantiert! Konzentration und Sorgfalt beim Verkabeln der Elektronik.



Hochwertige Komponenten nach den Bestimmungen des jeweiligen Landes garantieren einen störungsfreien Gebrauch auch im harten gewerblichen Einsatz!



Eduard Heigl aus dem Ettal:

Mit meiner VICMARC VL 300 bin ich sehr zufrieden. Sie läuft seit 1999 täglich im harten gewerblichen Einsatz ohne Probleme. Ich hatte noch nie eine Reparatur, nicht mal einen Riemen musste ich auswechseln.

Bevor die Maschinen auf die Reise gehen, wird jede einzelne noch einmal genau getestet. Nach bestandem Probelauf kann der Container beladen werden.



Clontarf **Australien**

» INSGESAMT WENIGER ALS



© white - Fotolia.com



43 km
Von der Fabrik in Clontarf zum Hafen in Brisbane



17.000 km
Über den Indischen und Atlantischen Ozean nach Rotterdam

© il-fede - Fotolia.com



Ist alles verladen, kann die Reise zum Port Brisbane beginnen...

100 LKW-KILOMETER «

Neckarsteinach **Deutschland** 



500 km
Mit der Bahn von Rotterdam nach Mannheim

39 km
Per LKW von Mannheim nach Neckarsteinach

In Neckarsteinach wird der australische Container bereits erwartet. Nach dem Entladen werden die „frischen VICMARCS“ direkt für den Versand vorbereitet und gehen auf die Reise zu ihren neuen Besitzern.



...um ca. 8 Wochen später in Neckarsteinach entladen zu werden



„Plomben aus Australien“

Im November 1999 traf der erste VICMARCS-Container in Neckarsteinach ein. 36 weitere folgten bis heute.



VICMARC VL 240 **BULLDOG**

Die vielseitigste VICMARC, die es je gab!



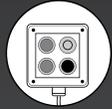
Spindelkopf
110° schwenkbar



24-Schritt-Teilung
mit Schauglas
Spindelarretierung
und Abschaltautomatik



Großdisplay
für aktuelle
Spindeldrehzahl



Magnet-
Schalterbox



Bettverlängerungs-
option rechtsseitig



Bis zu 320 mm
höhenverstellbar



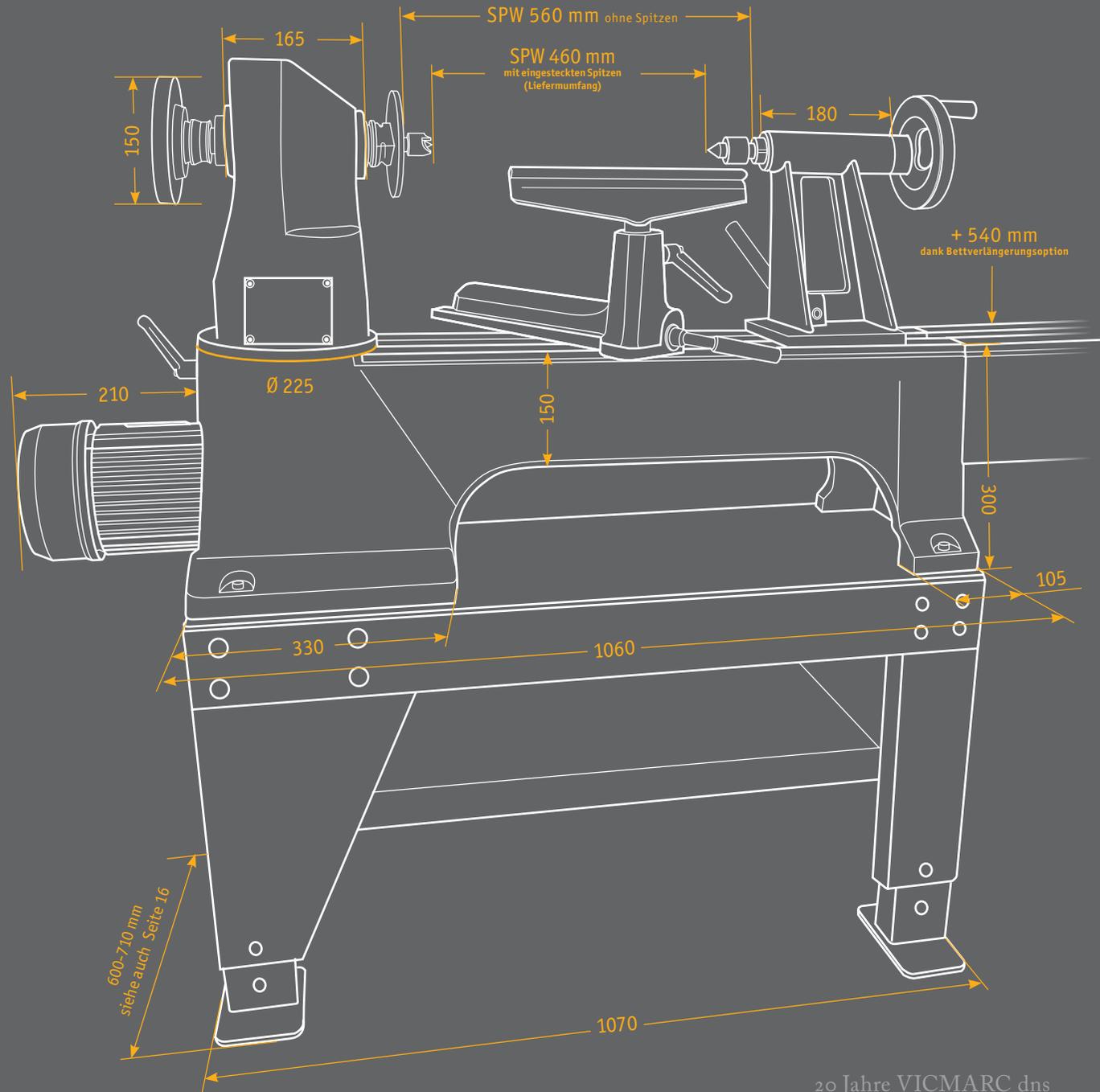
10,5 mm Hohlpinole
mit MK 2 und
80 mm Maßskala



Kegelrollenlager



15 mm Hohlspindel mit MK 2,
gehärtet und präzisions-
geschliffen, M33 beidseitig
mit formschlüssiger
Ablaufsicherungsnut



Wer eigene Spuren hinterlässt, muss nicht denen anderer folgen.

20 Jahre VICMARC dns



1995-2015



Präzision

Massive Graugusskonstruktion mit durchgehendem Spindelstock und statisch günstig angebrachtem Motor

Dynamisch ausgewuchtete Riemenscheiben für absolute Laufruhe

Null-Justierung für exakt fluchtende Spitzen und präzise Bohrungen
22 mm starker Präzisionsflansch zur Aufnahme einer Bettverlängerung



Gesundheitsschutz

Absaugtrichter (optional) direkt unterhalb des Drehgutes, reduziert anfallende Schleifstäube erheblich



Sicherheit mechanisch

Neue Handauflage mit aufgesetztem Rundstahl und 30 mm starkem Schaft, äußerst stabil und vibrationshemmend

Gehärtete Hohlspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlagern, trägt größte Lasten und verträgt Hammerschläge beim Arbeiten z. B. mit dem Einschlagfutter

Beidseitige M33-Aufnahme mit Ablaufsicherungsnut und zweiteiligem Ablaufsicherungsring, gehört zum Lieferumfang (CE) und ermöglicht sicheres Arbeiten im Linkslauf



Sicherheit elektronisch

Magnetschalterbox zur individuellen bzw. arbeitsrelevanten Positionierung der Steuereinheit (Langholz/Querholz/Außendrehvorrichtung)

Großes Display direkt im Spindelstock mit Echtanzeige, zeigt die aktuelle Drehzahl, unabhängig von der Position des Riemens auf der Riemenscheibe



Ergonomie

Modernes Design mit abgeschrägtem Spindelkopf für perfekte Ergonomie beim Langholz- und Querholzdrehen individuell anpassbar für Körpergrößen von 155 bis 195 cm mit entsprechender Standflächenvergrößerung

Schwenkbarer Spindelstock mit 30° Raster sowie individueller Klemmmöglichkeit für bequemes Arbeiten im Querholz und größere Durchmesser als 550 mm (mit montierter Außendrehvorrichtung bis 1200 mm)

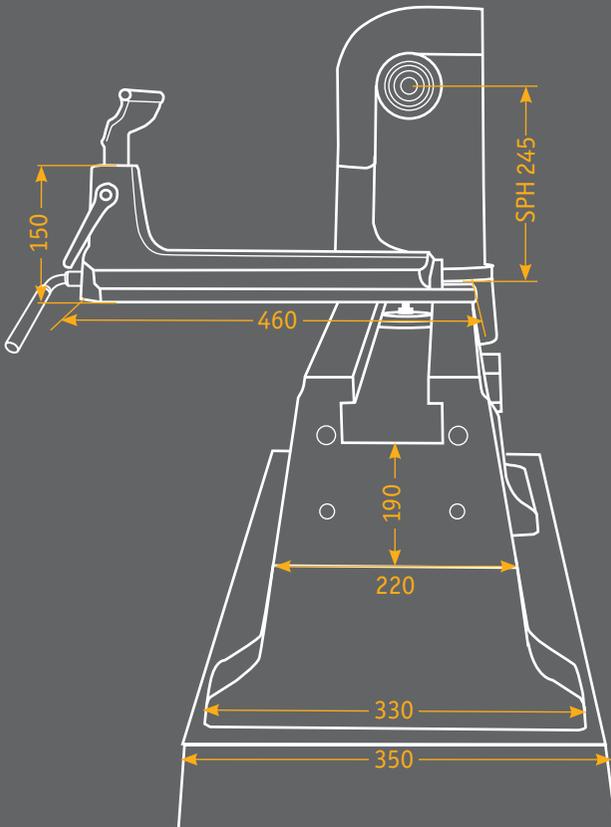
Auch für Linkshänder/-innen hervorragend geeignet

Torsten Grofmeier
Zimmerer- und Schreinermeister

„Ich war ja schon immer ein großer Fan der VICMARC- VL 175, aber jetzt werde ich mir die neue VL 240 kaufen.“

Für mich als Linkshänder ist der schwenkbare Spindelkasten mit oben angebrachter Drehzahlanzeige von großem Vorteil. Dieses Maschinenkonzept ist wirklich rundum eine tolle Neuentwicklung in der großen VICMARC- Familie.

Ich denke, dass die VL 240 nach unserem nächsten Kurs einen guten Platz auf meinem Anhänger finden wird.“



Weitere Ausstattungsmerkmale:

- Universelle Spitzenhöhe von 245 mm, passend für fast alle Drechselarbeiten
- Universelle Spitzenweite von 560 mm, 1100 mm mit Verlängerungsoption
- Extra langes und knapp 10 kg schweres Handauflagen-Unterteil aus Grauguss
- Spindelstock in massiver „Glockenform“ mit unten angeflanschem Motor
- 1,5 kW (2,04 PS) Drehstrommotor mit Ø 24 mm Achsdurchmesser
- Drehmomentsteigerung durch Torque Boost (Drehmomentverstärkung)

Drei Riemenscheiben für ein optimales Drehmoment

1. Stufe: 30 – 3000 U/min > Normalbetrieb, passend für alle Standardaufgaben
2. Stufe: 20 – 2000 U/min > schwere Walzen und große Querholzarbeiten ab ca. 15 kg
3. Stufe: 10 – 1000 U/min > Schwerlastbetrieb mit höchsten Drehmoment



Ergonomisches Design, präzise Verarbeitung & High-Tech Komponenten

VICMARC-Standards seit über 30 Jahren



Ergonomisch geformter Spindelstock. Die Digital-Anzeige zeigt die aktuelle Spindeldrehzahl unabhängig von der Riemenstellung.



Drei Riemenscheiben für ein optimales Drehmoment
 1. Stufe: 30 – 3000 U/min > Normalbetrieb
 2. Stufe: 20 – 2000 U/min > große Querholzarbeiten
 3. Stufe: 10 – 1000 U/min > Schwerlastbetrieb



Extra langes, knapp 10 kg schweres Handauflagenunterteil aus Grauguss für große Querholzdurchmesser (460 mm lang, 150 mm hoch)



Spindelarrretierung, seit 2015 mit Abschaltautomatik, integrierte 24-Schritt-Teilung mit Schauglas (z.B. für Bohrungen im 3-Pass und Kanneluren).



Mit dem Klemmhebel kann der Spindelkopf in jeder beliebigen Position sicher fixiert werden.

Die exakte Nullposition wird durch einen Stehbolzen leicht wiedergefunden. Drei weitere Positionen (30°, 60° und 90°) sind durch eine Rasterung ebenfalls anwählbar.



Eine geniale Konstruktion aus dem Hause VICMARC! Tiefe, statisch und „staubtechnisch“ günstige Motoraufhängung unterhalb des Bankbettes in stabiler Gusskonstruktion.

Der Spindelstock ist nach unten durchgehend aus einem Gussstück gefertigt, sodass der Motor im unteren Bereich des Bettes bei Verdrehung des Spindelkopfes mitgeschwenkt wird.



Neue Handauflage mit aufgesetztem Rundstahl und 30 mm starkem Schaft, äußerst schwingungsarm!



Zweigeteilter formschlüssiger Ablaufsicherungsring





Hohlspindel M33/MK2, gehärtet und präzisionsgeschliffen, mit nachstellbaren Kegelrollenlagern und Ablaufsicherungsnut. Spindelnase M33 beidseitig, ermöglicht das Aufbringen von z.B. Schleif- und Polierscheiben.



Rundlaufkorrektur beim „Fliegendrehen“ durch außermittiges Schlagen auf die Stirnseite, dank Kegelrollenlagern kein Problem.



Absaugkasten mit 100-mm-Anschluss wird zwischen den Bettflanken eingehängt. 3 Befestigungspunkte zur Anbringung von Montagewinkeln für individuelle Ablagen hinter der Maschine



Massiver Flansch aus 22 mm Grauguss, CNC-gefräst. Mit zwei geschliffenen Führungshülsen zur sicheren und präzisen Aufnahme der Bettverlängerung



Die Drehzahlregelung befindet sich in einem stabilen Stahlblechgehäuse, das flexibel montierbar ist. Die Steuerung erfolgt über eine Magnetschalterbox.



Die gehärtete und geschliffene Hohlpinole mit 80 mm Maßkala erlaubt präzises Bohren mit dem Reitstock, sowie Tieflochbohren bis \varnothing 10 mm durch den Reitstock.



Montagepunkte für Werkzeughalter

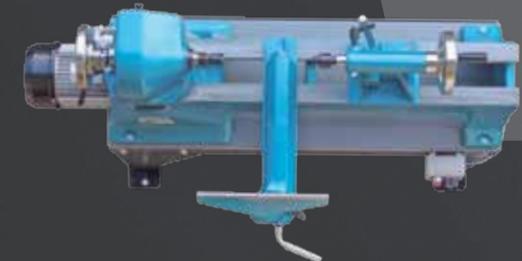
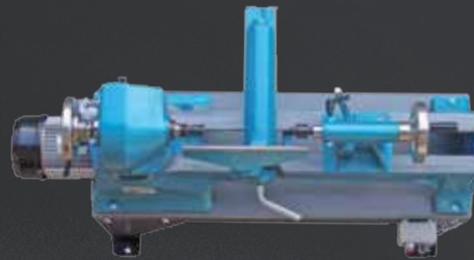
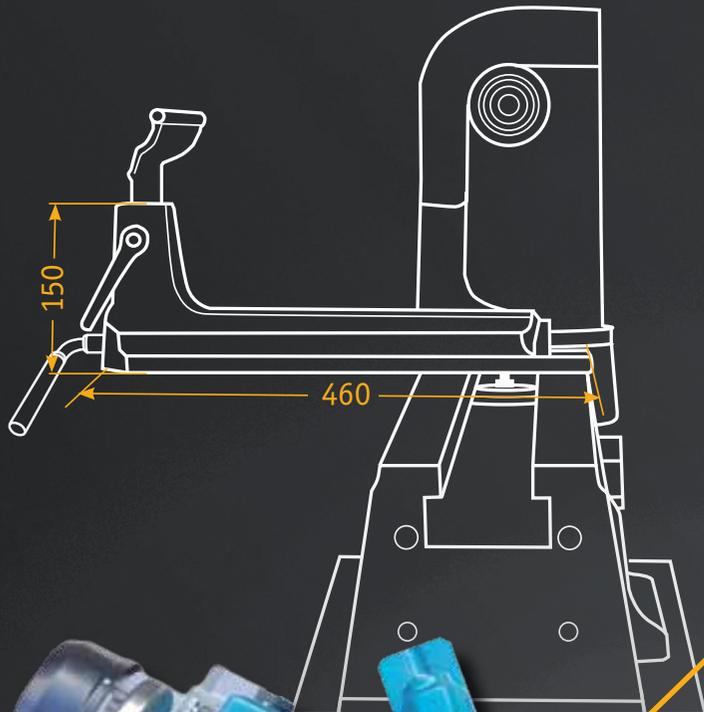


VICMARC Universal-Bohr-Reitstock, ab Spitzenhöhe 200 mm für VL200, VL240, VL300 inkl. MK2/3 Zentrierdorn

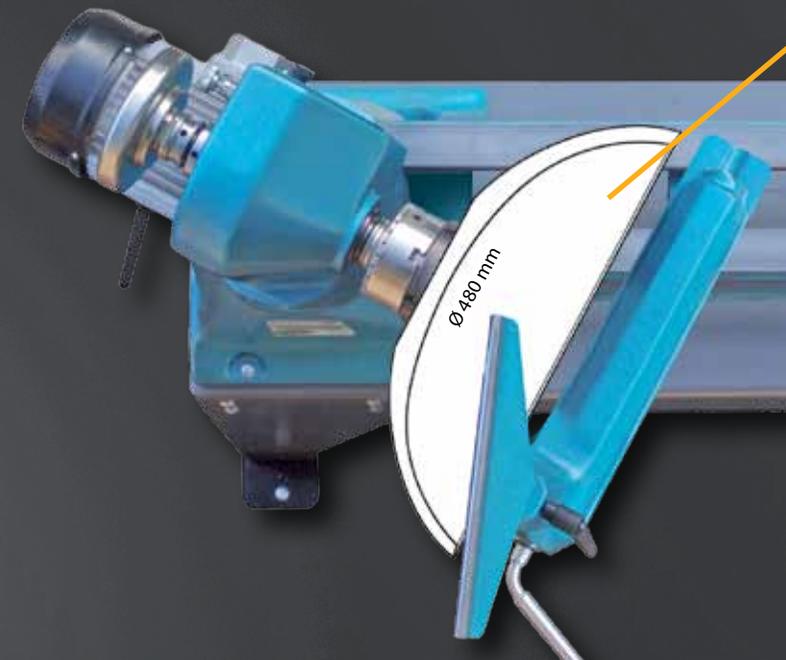
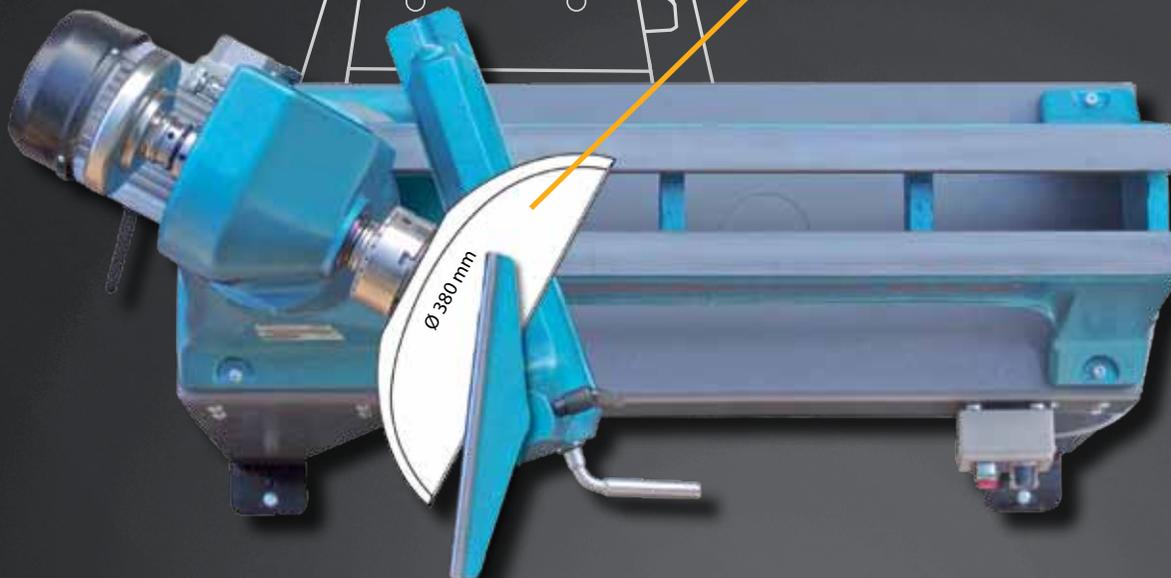
Absaugeinsatz, Montagewinkel, Bettverlängerung, Werkzeughalter und Bohrvorrichtung sind Sonderzubehör.

Die perfekte Schalen-Drehchselbank, durchdacht bis ins Detail!

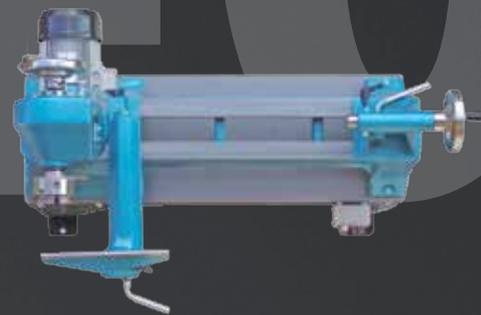
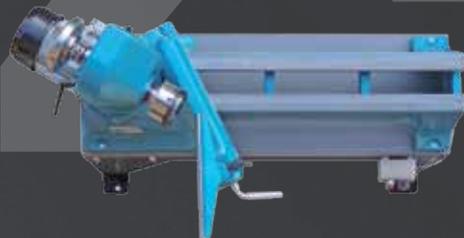
Das starke, 460 mm lange, Handauflagenunterteil „bringt Ihr Werkzeug immer sicher ans Holz“



Durch die Spitzenhöhe von 245 mm, lässt sich bei der VICMARC VL 240 das Handauflagenunterteil bis zu einem Durchmesser von ca. 380 mm, an der statisch günstigsten Position, direkt unter dem Drehgut fixieren.

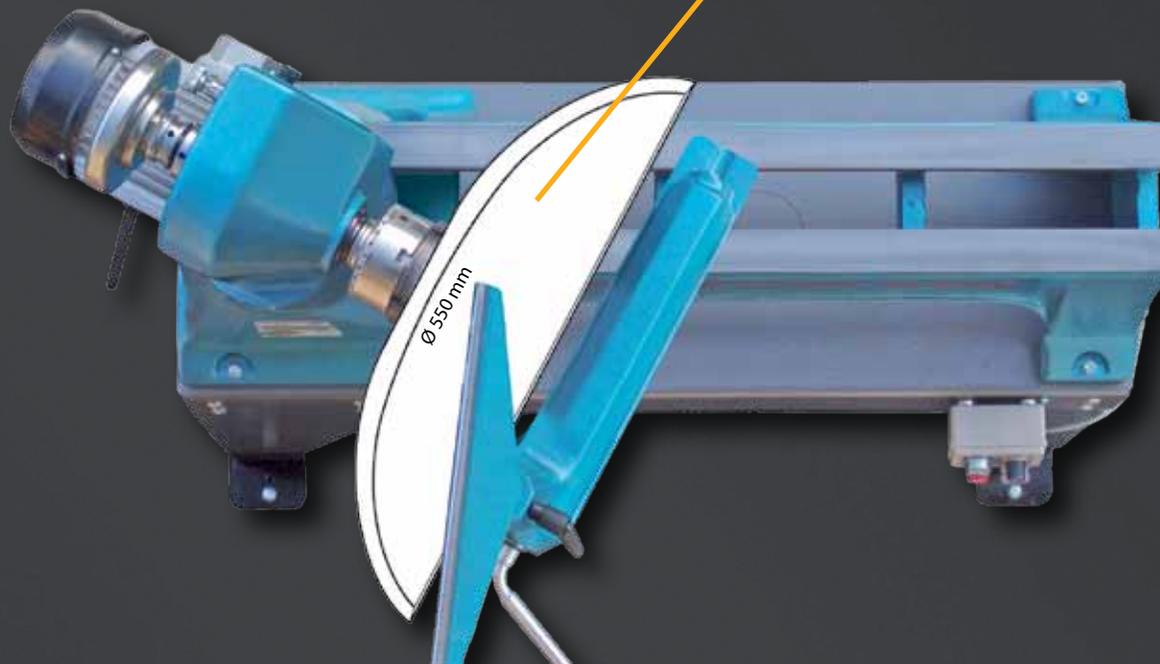
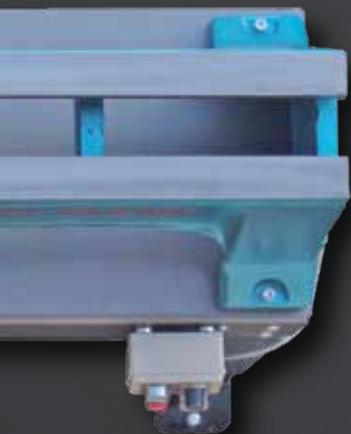


VL 240



Mit der 300-mm-Handauflage (im Lieferumfang) lassen sich Schalen bis ca. 480 mm in sehr bequemer Körperhaltung dreheln.

Durch den Einsatz einer 400 mm lagen Handauflage (Zubehör), sind in dieser Position Schalen mit einem Durchmesser von max. 550 mm möglich.

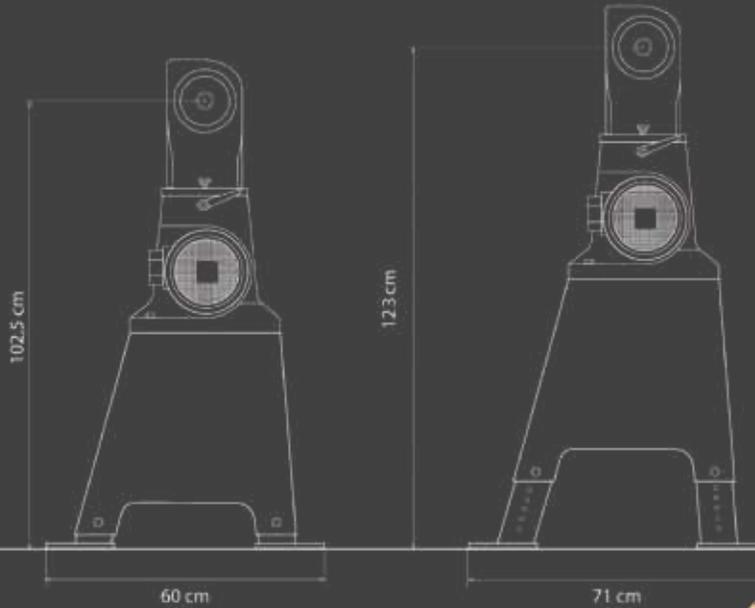
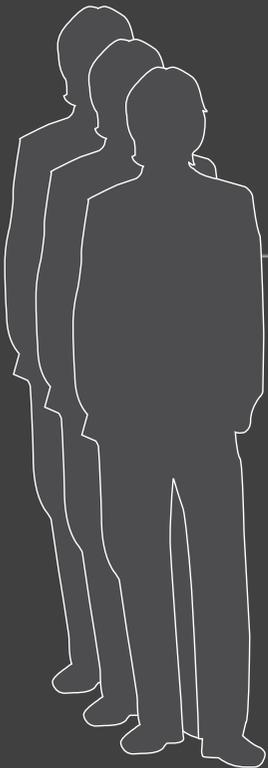


Für „Großprojekte“ bis Ø 1200 mm besitzt die VL 240 Montagepunkte für die Außendrehvorrichtung (Zubehör). Die bewährte, höhenverstellbare VICMARC-Konstruktion ist steif und vibrationsarm, sie leitet entstehende Kräfte direkt in den Boden ab.

Diese Maschine passt sich Ihnen an, nicht umgekehrt!

Die richtige Arbeitshöhe zum Drechseln ist im Wesentlichen von drei Faktoren abhängig: Körpergröße, Art der Arbeit (Querholz tiefer, Langholz höher), subjektives Empfinden bzw. Gewohnheit

Im 25-mm-Raster höhenverstellbar, passend für Körpergrößen ab 155 cm



Massives Untergestell aus 4,8-mm-Stahlsegmenten, abgekantet. Die integrierte Standflächenverbreiterung garantiert bei jeder Arbeitshöhe einen soliden Stand der Maschine!

Wir empfehlen:

Körpergröße	Standardarbeitshöhe
155 cm	ca. 103,0 cm
160 cm	ca. 105,0 cm
165 cm	ca. 107,5 cm
170 cm	ca. 110,0 cm
175 cm	ca. 112,5 cm
180 cm	ca. 115,0 cm
185 cm	ca. 117,5 cm
190 cm	ca. 120,0 cm
195 cm	ca. 123,0 cm

Zwischengrößen durch entsprechende Holzunterlagen



2440

VL 240 mit montiertem Absaugtrichter und 540 mm Bettverlängerung (erweiterbar)



Eigenbau: Untergestell aus 40 mm starker 3-Schicht-Platte mit integrierter Absaugung und 50-kg-Metallbeschwerung

VICMARC VL240 eI	mit Untergestell	ohne Untergestell
Spitzenhöhe SPH	245 mm	
Spitzenweite SPW	560 mm ohne Spitzen, 460 mm mit Spitzen	
Arbeitshöhe	1025-1200 mm	545 mm
Bettverlängerungsoption	ja	
M33-Spindelnase außen	ja	
Außendrehvorrichtung	vorbereitet	
max. Außendreh-Ø	1200 mm	
Motorleistung PS/kW	2,04/1,5	
Motor/Anschlussspannung	240 V	
Hohlspindel mit Handrad	15/M33	
Kegelrollenlager	ja	
24-Schritt-Teilung	ja	
Spindelarrretierung	ja	
Hohlpinole	10,5/MK2	
Rechts/Linkslauf, inkl. Ablaufsicherungsring	ja	
Drehzahlen (Upm)	100-3000	
Regelung	el. +3-stuf.	
Digitalanzeige für aktuelle Spindeldrehzahl	ja	
Handauflage/Schaftdurchmesser	300/30 mm	
Gewicht	250 kg	168 kg
Maße inkl. 19 cm Motor LxBxH (cm)	126x60 x 111,5 126x71 x 129	126x35 x 65,5
Planscheiben-Ø	125 mm	

Lieferumfang für alle VICMARC-Maschinen:

Planscheibe, Vierzack-Mitnehmer 26 mm, dns-Vielzack-Mitnehmer, mitl. Körnerspitze (doppelt gelagert), Bedienwerkzeug

Das sagen Profis über die neue VICMARC VL 240 BULLDOG

Holger Graf, Herausgeber des Drechsler Magazins, über die VL 240

Die neue VICMARC VL240 steht nun auch in meiner Werkstatt, da mich unter anderem die kompakte Bauweise bei größtmöglichem Spielraum für Drechsler und Werkzeug überzeugt hat.

Die enorme Laufruhe der Maschine spiegelt sich nicht nur in der angenehmen Arbeitsweise und dem ausgezeichneten Endergebnis der Werkstücke wieder, sondern ist auch bei Film- und Fotoaufnahmen für das Drechsler Magazin von großem Vorteil.

Verschiedene technische Anforderungen wie z. B. die Motoranordnung im drehbaren Spindelkasten, sind innovativ und perfekt gelöst. Unzählige weitere Details sind im positiven Sinn „einfach nur VICMARC“.

www.drechslermagazin.net



Photo - Phil Irons

Seit 2001 lehrt Phil Irons den sicheren Umgang mit modernen Hohldrehwerkzeugen in der Drechselstube und das schon in mehr als 30 Kursen.

Über die neue VL 240 sagt er:

„I love it, all the power of the VL300 with the benefits of a swivel head, Good on ya VICMARC.“

„Ich liebe es, die Kraft der VL 300 vereint mit den Vorzügen eines schwenkbaren Spindelkopfs, Bravo VICMARC.“

www.philironswoodturning.co.uk





Die neue VL 240 zu Gast beim Eurosymposium der Drechsler 2014

Die Drechselstube Neckarsteinach hat uns kurzfristig und völlig unbürokratisch die „Weltneuheit“ für unser Eurosymposium 2014 zur Verfügung gestellt. Die VL 240 ist eine Klasse Maschine, die auch Meisterinnen zum Schwärmen bringt.

Claudia Ramsteiner

Ehrenobermeisterin der Drechslerinnung Baden-Württemberg

www.drechsler-ramsteiner.de

Drechslermeister Thomas Zemp schrieb uns:

Ich möchte mich herzlich bedanken, dass ich für meine Vorführungen die VL 240 testen und gebrauchen durfte. Ich war begeistert davon. Vorallem die grosse Laufruhe überzeugte mich. Ich habe allen Anwesenden gesagt, dass die Maschine nur einen kleinen Fehler habe und zwar, "dass sie nicht mir gehört".

www.drechsler.ch



Drechsler- und Schreinermeister Kurt Knauber hat auf dem Eurosymposium der Drechsler 2014 an der VL 240 vorgeführt.

Er schrieb uns: „An der VL 240 hat mir die robuste und schwere Ausführung sehr gut gefallen. [...] Desweiteren hat mich die Handauflage mit aufgesetztem Rundstahl positiv überrascht. Durch den Rundstab liegt die Hand noch etwas unterhalb des Werkzeuges und lässt sich dadurch besser führen.“

www.drehschrei.de



Auch 2015 wurde in Gengenbach wieder an einer „VICMARC BULLDOG“ vorgeführt

Weit über 20.000 Schalen hat der irische Schalenprofi Glenn Lucas gedreht und in die ganze Welt verkauft.

„In 2014 I got a chance to use the new VICMARC VL 240 lathe at dns in Germany. It is a super machine with great stability and plenty of power. Lots of useful features also. I was so pleased that I decided to buy one for my own workshop.“

„Bei dns in Deutschland hatte ich 2014 Gelegenheit, mit der neuen VL 240 zu arbeiten. Es ist eine hervorragende Maschine mit großer Stabilität, reichlich Leistung und jeder Menge nützlicher Ausstattungsmerkmale. Ich war so begeistert, dass ich gleich eine für meine eigene Werkstatt gekauft habe.“

Glenn Lucas



www.glennlucaswoodturning.com

Impressum

Herausgegeben von:

dns Drechselstube Neckarsteinach
Martin Weinbrecht
Finkenweg 11
69239 Neckarsteinach

Telefon: +49 (0) 6229 - 2047
Telefax: +49 (0) 6229 - 960241
E-Mail: dns@drechselstube.de
Internet: www.drechselstube.de

© Copyright 2015 Drechselstube Neckarsteinach – Namentlich gekennzeichnete Beiträge geben die persönliche Meinung des Verfassers wieder. Das Werk ist urheberrechtlich geschützt. Nachdruck, Übersetzung, Entnahme von Abbildungen, Wiedergabe auf fototechnischem oder ähnlichem Weg, Speicherung in DV-Systemen oder auf elektronischen Datenträgern sowie die Bereitstellung der Inhalte im Internet oder anderen Kommunikationsdiensten – auch nur auszugsweise – ist ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Herausgebers nicht gestattet.

dns
Drechselstube
Neckarsteinach