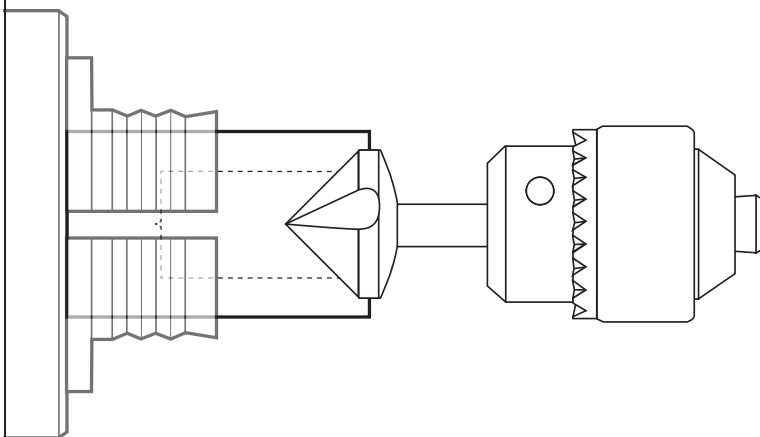


Passenden Rohling (rund oder eckig z. B. 65 x 45 x 45 mm) im Vierbackenfutter einspannen und \varnothing 22 mm ca. 35 mm tief einbohren.

Die Lochtiefe kann je nach gewünschter Streuergröße variieren.

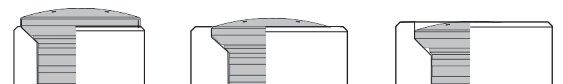


Bohrung von Hand oder besser mit 31-mm-Kegelsenker 45° anschrägen und je nach gewünschter Ausführung (siehe Skizze) in entsprechender Tiefe einsenken.

Aufgesetzter Streukopf

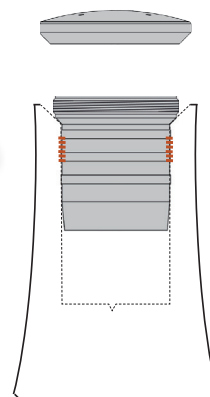
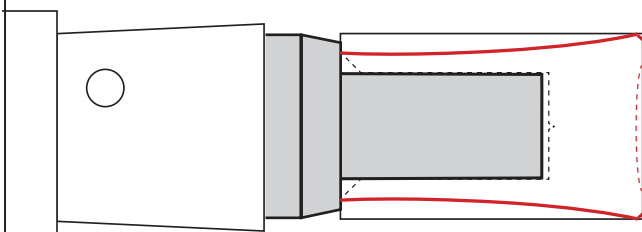
Einglassener Streukopf

Versenkter Streukopf



Einen passenden Zapfen im Einschlagfutter vorbereiten und anschließend die gewünschte Form „fliegend“ andrehen. Abschließend Streuerrohr einkleben.

Ca. 2 mm unterhalb der Schräge Kleber angeben und die Edelstahlhülse, ohne Deckel, bis zum „45° Anschlag“ mit behutsamer Drehbewegung einschieben.



Mit einem händisch eingekürzten Streuerrohr lassen sich auch „Ministreuer“ unter 40 mm Gesamthöhe realisieren.

