

VICMARC-Maschinenlieferprogramm

VICMARC-Drehselbänke sind im 25-mm-Raster höhenverstellbar.

Die richtige Arbeitshöhe zum Drechseln ist im Wesentlichen von drei Faktoren abhängig: Körpergröße, Art der Arbeit (Querholz tiefer, Langholz und Hohlgefäße höher), subjektives Empfinden bzw. Gewohnheit.

Wir empfehlen:

Größe	Arbeitshöhe
1,50 m	1,01 m
1,55 m	1,03 m
1,60 m	1,05 m
1,65 m	1,07 m
1,70 m	1,09 m
1,75 m	1,11 m
1,80 m	1,13 m
1,85 m	1,15 m
1,90 m	1,17 m
1,95 m	1,19 m
2,00 m	1,21 m
2,05 m	1,23 m

Ellenbogenhöhe = Arbeitshöhe

Zwischengrößen sind durch entsprechende Holzunterlagen realisierbar



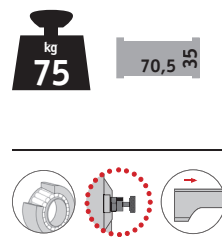
VL 150 el 0,75 kW

SPH: 150 mm SPW: 350 mm
Höhe bis zur Spindel: 425 mm
Art.-Nr. 3150



Unterstell

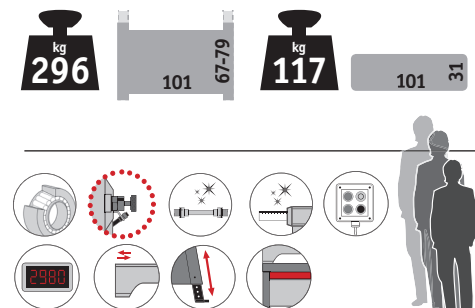
AH: 93-121cm
Art.-Nr. 3151-105



VL 300 el 2,2 kW

SPH: 300 mm SPW: 500 mm
Arbeitshöhe: 1060-1355 mm
Art.-Nr.3300

Maschine ohne Motor und Unterstell
Art.-Nr.3300-oM



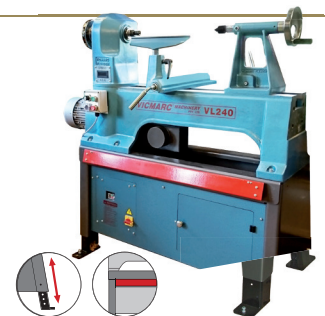
**VL 240 el 1,5 kW
ohne Unterstell**

SPH: 245 mm SPW: 590 mm
Höhe bis zur Spindel: 545 mm
Art.-Nr. 3242



**VL 240 el 1,5 kW
Standard Unterstell**

SPH: 245 mm SPW: 590 mm
Arbeitshöhe: 1030-1270 mm
Art.-Nr. 3243



**VL 240 el 1,5 kW
Heavy Duty Unterstell**

SPH: 245 mm SPW: 590 mm
Arbeitshöhe: 1030-1270 mm
Art.-Nr. 3244HD



Kegelrollenlager



Spindelarretierung mit 24-Schrittteilung und Schauglas



24-Schritt-Teilung, zusätzlich mit Abschaltautomatik



15 mm Hohlspindel mit MK 2 (10,5 mm & M33 einseitig bei VL 150) gehärtet und präzisionsgeschliffen, M33 beidseitig mit formschlüssiger Ablaufsicherungsnut



10,5 mm Hohlpinole mit MK 2



Magnet-schalterbox



Großdisplay für aktuelle Spindeldrehzahl



Bettverlängerungsoption rechtsseitig



Spindelkopf schwenkbar



Bis zu 320 mm höhenverstellbar



Stoppleiste